

Das NMI ist ein anwendungsorientiertes Forschungsinstitut, das wissenschaftliche Erkenntnisse der Wirtschaft zugänglich macht

- Anwendungsorientierte Forschung und Entwicklung an der Schnittstelle von Bio- und Materialwissenschaften.
- Effizientes, breites Dienstleistungsspektrum für KMU und Großkunden.
- Flexible Strukturen, hochqualifizierte, interdisziplinäre Teams, modernstes Equipment und Qualitätsmanagement für außergewöhnliche Ergebnisse.
- Beratung, Messung, Testung, Analyse, Studien und Implementierung im Zeichen innovativer Lösungen.
- Realisierung zielorientierter Projektverbünde in einem starken Netzwerk mit Unternehmen, Forschungseinrichtungen und Universitäten verschiedener Branchen, insbesondere im Life Science Bereich.
- Keimzelle erfolgreicher Unternehmensgründungen.
- Gegründet 1985 als gemeinnützige Stiftung bürgerlichen Rechts.
- 190 Mitarbeiter.
- Tochterunternehmen NMI TechnologieTransfer GmbH (NMI TT GmbH).



Mit unserem Fokus auf lösungsorientierter, angewandter Forschung und Entwicklung erzielen wir schnell konkrete Ergebnisse. Überzeugen Sie sich von unserer breiten, interdisziplinären Kompetenz für Ihre Anforderungen.

NMI schafft Ergebnisse.

PHARMA
UND BIOTECH-
NOLOGIE

BIOMEDIZIN-
TECHNIK

OBERFLÄCHEN-
UND GRENZ-
FLÄCHENTECH-
NOLOGIE

>> Mikro- und Nanosysteme für Life Science Anwendungen



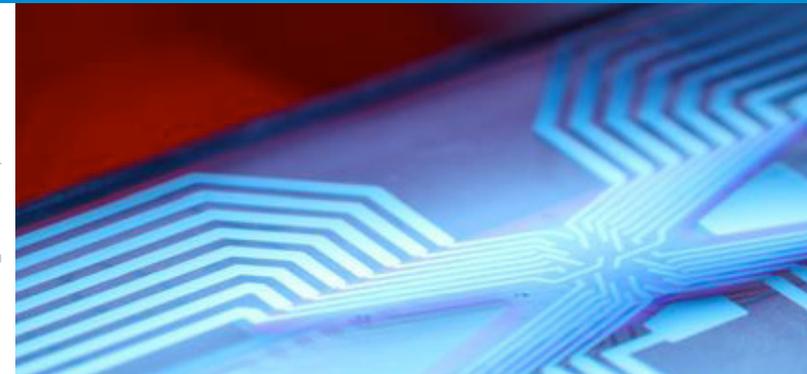
TECHNOLOGIE
ENTWICKLUNG
PRODUKTION

NMI Naturwissenschaftliches und Medizinisches Institut an der Universität Tübingen

Markwiesenstraße 55
72770 Reutlingen
Germany
Telefon +49 7121 51530-0
Telefax +49 7121 51530-16
info@nmi.de, www.nmi.de

NMI TT GmbH

Markwiesenstrasse 55
72770 Reutlingen
Germany
Phone +49 7121 51530-0
Fax +49 7121 51530-16
www.nmi-tt.de



mikro >> nano >> bio

>> 1

- Anwendungsspezifische und wissensbasierte Konzeption von Produktideen
- „Multi-physics“ Simulationen von Mikrofluidiksystemen und Mikroelektrodenanordnungen

>> 2

- Mikro- und nanostrukturierte Dünnschichtsysteme, elektrochemische Abscheidungsverfahren
- Strukturierte Biofunktionalisierung von Mikrosystemen
- Klebetechniken
- Biostabile Isolations-schichten

>> 3

- Dünnschichtprozesse im Reinraum (Photo-, Elektronenstrahl-, Schattenmasken-Lithographie, PVD, PECVD, Nanoimprinting)
- Herstellung von mikrofluidischen Funktionsmustern mit CAD/CAM Mikrofräsoberflächentechnik
- Mikroassemblierung von 3D Bauteilen
- Elektrisch/fluidische Kontaktierung
- Verkapselungen

>> 4

- Mikroskopische und spektroskopische Analyse von Oberflächentopografie und -chemie
- Präparation und Analyse biologisch/technischer Grenzflächen
- Elektrische und elektrochemische Charakterisierung
- Untersuchung der Langzeitstabilität von Materialien und Bauteilen

>> 5

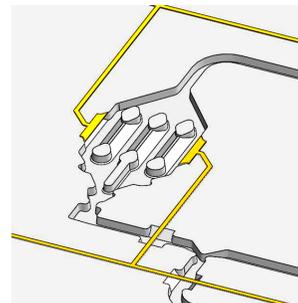
- Systemcharakterisierung unter Anwendungsbedingungen
- Biologische Funktionsassays (Zellkultur, Biochemie, Elektrophysiologie)

>> 6

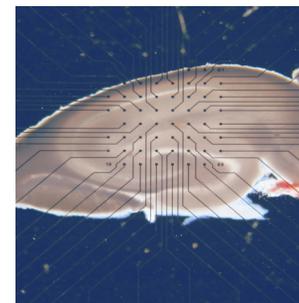
- Kostenoptimierte, standardisierte Prozesse für Kleinserienfertigung
- Integration von Biomaterialien und Oberflächenfunktionalisierung in Fertigungsablauf
- Verkapselung von Implantatsystemen
- produktorientierte Qualitätssicherung



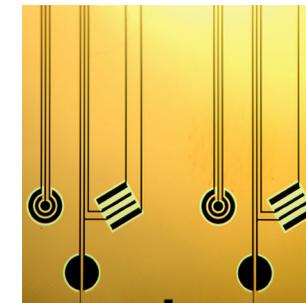
Lab-on-a-Chip Systeme für Wirkstofftestung und Diagnostik



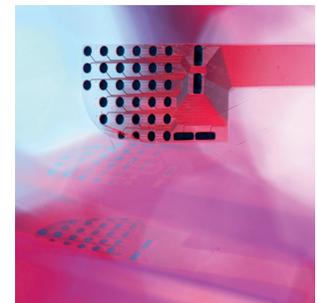
Mikroelektroden-Arrays für die Elektrophysiologie und Neurotechnologie



Biosensoren für Diagnostik und Medizintechnik



Intelligente Implantate für Auge, Ohr und Hirn



Ansprechpartner:

Dr. Peter D. Jones
Tel. +49 7121 51530-800
peter.jones@nmi.de